



Jaworzno, dnia 17.03.2025 r.

ZAPYTANIE O CENĘ nr 03/ZC/ FESL.05.04-07FH

dotyczące określenia ceny usługi w ramach projektu pt. „**Rozwój umiejętności drogą do nowych możliwości**” nr FESL.05.04-IP.02-07FH/23,
współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027, Działanie FESL.05.04 Aktywizacja zawodowa osób pracujących

I. ZAMAWIAJĄCY

Zachodniopomorska Grupa Doradcza Sp. z o.o.

71-012 Szczecin, ul. Bronowicka 27

Biuro projektu: 43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20

telefon: **518 481 636**

e-mail: szkoleniaslask@zgd.com.pl

II. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY CENOWEJ

Formularz cenowy należy złożyć w terminie **do dnia 20.03.2025 r. do godz. 10:00**

a. **w formie pisemnej**, na adres biura Zamawiającego:

43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20

lub

b. **mailowo** na adres: szkoleniaslask@zgd.com.pl

tytuł maila:

Formularz cenowy - zapytanie o cenę nr 03/ZC/FESL.05.04-07FH

III. OPIS PRZEDMIOTU WYCENY

Przedmiotem wyceny są poniższe usługi:

A. przeprowadzenie **szkolenia „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)”**

B. przeprowadzenie **egzaminu** potwierdzającego nabyte kwalifikacje z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG.

Ad. A:

Program szkolenia powinien się składać z następujących elementów:

Lp.	Nazwa przedmiotu / Tematyka	Liczba godzin
1.	Moduł 1: Wprowadzenie do spawania blach i rur metodą TIG (141) (Teoria) 1.1 Wprowadzenie do metody spawania TIG - Historia i rozwój technologii spawania łukowego z zastosowaniem elektrod nietopliwych. - Charakterystyka metody TIG i jej zastosowanie przy spawaniu	20



	blach i rur. - Zalety i ograniczenia metody TIG w spawaniu spoin pachwinowych. - Porównanie spawania TIG z innymi metodami (MAG, MMA, laserowe). 1.2 Budowa oraz obsługa urządzeń do spawania metodą TIG - Rodzaje źródeł prądu i ich wpływ na jakość spoiny. - Budowa uchwytu spawalniczego i jego konserwacja. - Wybór elektrod wolframowych i ich oznaczenia. - Dobór drutów spawalniczych do blach i rur. - Wybór gazów osłonowych i ich wpływ na jakość spoiny. - Ustawienie parametrów spawania: prąd, napięcie, balans AC/DC. 1.3 Zasady BHP podczas spawania TIG - Środki ochrony osobistej: maski, rękawice, ubrania ochronne. - Zagrożenia związane z promieniowaniem UV, gazami i wysoką temperaturą. - Zasady bezpiecznej pracy z urządzeniami spawalniczymi. - Postępowanie w sytuacjach awaryjnych. 1.4 Materiały i przygotowanie elementów do spawania pachwinowego Właściwości spawalnicze różnych gatunków stali i stopów aluminium. - Techniki oczyszczania powierzchni przed spawaniem – usuwanie tlenków i zanieczyszczeń. - Ukosowanie krawędzi i przygotowanie odpowiedniej geometrii złącza. - Montaż i ustalanie elementów przed spawaniem – szczeliny, dociski, naprężenia. 1.5 Zielone kompetencje w spawalnictwie - Znaczenie ekologii w przemyśle spawalniczym. - Redukcja emisji szkodliwych gazów podczas spawania TIG. - Wybór materiałów przyjaznych dla środowiska (elektrody, gazy osłonowe). - Ograniczanie zużycia energii podczas procesu spawania. - Segregacja i recykling odpadów spawalniczych.	
2.	Moduł 2: Praktyczne spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (Praktyka) 2.1 Przygotowanie materiału do spawania - Oczyszczanie powierzchni blach i rur. - Ukosowanie krawędzi oraz dobór geometrii złącza. - Dobór parametrów spawania dla różnych grubości materiałów. - Mocowanie elementów do spawania – eliminacja odkształceń. 2.2 Spawanie blach spoinami pachwinowymi	45



	- Ćwiczenia spawania blach o różnych grubościach. - Techniki prowadzenia uchwytu spawalniczego i kontrola łuku. - Spawanie w różnych pozycjach: PA (podolna); PB (pozycja naboczna); PC (pozioma) - Unikanie typowych błędów: brak przetopu, porowatość, nadmierne nadtopienie. 2.3 Spawanie rur spoinami pachwinowymi - Technika spawania rur w różnych średnicach i grubościach. - Dobór strategii prowadzenia uchwytu dla stabilnego przetopu. - Spawanie w pozycjach PA i PB. - Kontrola kąta uchwytu i stabilność jeziora spawalniczego. - Korekta błędów w trakcie spawania. 2.4 Ocena jakości spoin i korekta błędów - Wizualna kontrola jakości wykonanych spoin. - Identyfikacja i eliminacja wad spawalniczych. - Metody badań nieniszczących w ocenie spoin (penetracyjne, radiograficzne). - Techniki poprawiania błędów spawalniczych i szlifowania spoin.	
3.	Moduł 3: Zielone kompetencje w spawalnictwie (Teoria + Praktyka) 3.1 Ekologiczne aspekty spawania metodą TIG - Wpływ spawania na środowisko. - Ograniczanie zużycia energii i redukcja emisji spalin. - Optymalizacja procesów technologicznych pod kątem ekologii. 3.2. Gospodarka odpadami w spawalnictwie - Segregacja i utylizacja odpadów spawalniczych. - Recykling elektrod i drutów spawalniczych. - Minimalizacja odpadów metalowych i pozostałości. 3.3 Odnawialne źródła energii w przemyśle spawalniczym - Zastosowanie energii odnawialnej w procesach produkcyjnych. - Nowoczesne urządzenia spawalnicze o niskim poborze energii. - Przykłady firm wdrażających technologie zielone w spawalnictwie. 3.4 Audyt ekologiczny w firmach - Jak przeprowadzić audyt ekologiczny w zakładzie spawalniczym. - Wdrażanie procedur ekologicznych w przedsiębiorstwach. - Monitorowanie i ocena efektywności działań proekologicznych.	4
4.	Moduł 4: Podsumowanie i egzamin praktyczny - Omówienie kluczowych zagadnień kursu	1
Razem:		70



Łączny czas trwania szkolenia: **70 godzin lekcyjnych**.

Zajęcia prowadzone będą:

- a) w formie wykładów i zajęć praktycznych, metoda tradycyjną (stacjonarną);
- b) w następującym wymiarze godzinowym: co najmniej 6 i co najwyżej 10 godzin lekcyjnych dziennie,

Podczas szkoleń realizowanych metodą tradycyjną (stacjonarną) Wykonawca zapewni catering dla Uczestników / Uczestniczek szkoleń tj. pełny obiad dwudaniowy składający się z:

1. **zupy** – porcja min. 300 ml/osobę;
2. **drugiego dania** – które powinno składać się z produktów białkowych, najlepiej pochodzenia zwierzęcego - mięso, ryby, drób - porcja min. 100 g/osobę, produktów bogatych w węglowodany złożone – np. ziemniaki, kasza - porcja min. 200 g/osobę, lub danie typu łazanki, kluski, pierogi - porcja min. 300 g/osobę, oraz dodatek warzywny - surówki, warzywa gotowane - porcja min. 100 g/osobę;
3. **napoju / soku owocowego / wody** – o pojemności min. 0,5 l/osobę.

Usługa cateringowa ma być świadczona z wykorzystaniem:

- jednolitej zastawy jednorazowego użytku wraz z kubkami jednorazowego użytku wykonanych z tworzyw ekologicznych / biodegradowalnych, lub jednolitej zastawy wielokrotnego użytku wraz z kubkami wielokrotnego użytku;
- jednolitych sztućców wielokrotnego użytku lub jednorazowego użytku wykonanych z tworzyw ekologicznych / biodegradowalnych dla każdego z uczestników spotkań,
- dzbanków szklanych o maksymalnej pojemności do 1 l. do podawania soków owocowych lub butelek wykonanych z tworzyw ekologicznych / biodegradowalnych / surowców odnawialnych

Ad. B:

Egzamin powinien potwierdzać nabycie kwalifikacji z zakresu spawania blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141).

Egzamin powinien być przeprowadzony jako egzamin zewnętrzny certyfikujący lub egzamin zewnętrzny spełniający kryteria określone wymagania zawarte w Załączniku nr 2 – „*Informacje dotyczące uzyskiwania kwalifikacji*” do „*Wytycznych w zakresie monitorowania postępu rzeczowego realizacji programów na lata 2021-2027*”.

Potwierdzeniem nabycia kwalifikacji będzie certyfikat.

Usługa egzaminu będzie realizowana w formie stacjonarnej.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI USŁUGI

Termin realizacji usługi.



Dokładne terminy realizacji usługi będą ustalane indywidualnie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą wybranym do realizacji usługi.

Usługa będzie realizowana w tygodniu w dni robocze w godzinach rannych lub popołudniowych i/lub w weekend (sobota i niedziela) – w zależności od potrzeb i możliwości uczestników projektu.

Miejsce realizacji usługi.

Ze względu na obszar, z którego pochodzą uczestnicy projektu, usługa będzie realizowana **na obszarze województwa śląskiego**. Dokładne miejsce realizacji usługi uzależnione będzie od terenu województwa śląskiego, z którego pochodzą uczestnicy kierowani na szkolenie w ramach projektu.

V. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY WYBRANEGO DO REALIZACJI USŁUGI

1. Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi będzie musiał posiadać w całym okresie realizacji usługi aktualny **wpis do Rejestru Instytucji Szkoleniowych** prowadzony przez Wojewódzki Urząd Pracy właściwy dla siedziby Wykonawcy lub uprawnienia do egzaminowania w danym zakresie (dotyczy wykonawcy realizującego usługę egzaminu).
2. **Wykonawca wybrany do realizacji usługi musi zapewnić:**
 - a. **Kadrę dydaktyczną do realizacji usługi: minimum 1 osobę zdolną do realizacji usługi** posiadającą następujące kwalifikacje oraz doświadczenie:
 - wykształcenie wyższe lub certyfikaty, zaświadczenia, inne dokumenty potwierdzające kwalifikacje w kierunku zgodnym z tematyką szkolenia,
 - minimum 2-letni staż pracy w ciągu ostatnich 5 lat w dziedzinie zbieżnej z tematyką szkolenia, do prowadzenia którego została przewidziana lub udokumentowane co najmniej 300 godzin doświadczenia w ciągu ostatnich 5 lat w realizacji analogicznej tematyki szkolenia do prowadzenia której została przewidziana

Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi, zobowiązany będzie do dostarczenia najpóźniej w dniu rozpoczęcia realizacji usługi kserokopii dokumentów potwierdzających spełnianie wymagań w stosunku do wykształcenia, kwalifikacji oraz doświadczenia dla wszystkich osób przewidzianych do realizacji usługi.

b. Warunki techniczne do realizacji usługi:

Sale szkoleniowe powinny spełniać następujące warunki techniczne:

- a. spełnianie odpowiednich przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, z zapleczem socjalnym i sanitarnym dla uczestników szkolenia,
- b. dostosowanie do potrzeb osób z niepełnosprawnością (tj. pozbawione barier architektonicznych) – usługi dla osób z niepełnosprawnością,
- c. w okresie zimowym zapewnienie ogrzewania,



- d. wyposażenie w miejsce siedzące oraz ławka/stolik dla każdego uczestnika szkolenia,
- e. wyposażenie w narzędzia dydaktyczne i sprzęt niezbędne do realizacji szkolenia.

c. Materiały dydaktyczne w formie skryptu lub opracowania własnego osób prowadzących zajęcia, nie naruszające praw autorskich osób trzecich. Powyższe materiały powinny być adekwatne do treści kursu oraz dobre jakościowo z zachowaniem standardu dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasadami zrównoważonego rozwoju. Materiały należy przekazać każdemu uczestnikowi szkolenia w pierwszym dniu szkolenia – odbiór materiałów szkoleniowych zostanie potwierdzony pisemnie przez każdego uczestnika szkolenia (dotyczy wyłącznie wykonawcy realizującego usługę szkolenia).

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY CENOWEJ

Oferent zainteresowany realizacją usługi powinien przedłożyć **formularz cenowy, zgodnie z wzorem znajdującym się w załączniku nr 1** do niniejszego zapytania o cenę.

VII. INFORMACJE DODATKOWE

Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zamówienia w trybie ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 11.09.2019r. (Dz.U. 2024r, poz. 1320 z późn. zm.).

ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Formularz cenowy



Załącznik 1 do Zapytania o cenę nr 03/ZC/ FESL.05.04-07FH

.....
/Imię i nazwisko lub Nazwa i adres Oferenta/

.....
/miejscowość i data/

FORMULARZ CENOWY

Oferuję wykonanie usług w zakresie opisanym w zapytaniu o cenę, w następującej cenie:

Lp.	Rodzaj usługi	Cena osobogodziny (PLN brutto)	Cena usługi za 1 osobę (PLN brutto)
A.	Szkolenie z zakresu „Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG (141)” (70 godz.)		
B.	Egzamin potwierdzający nabyte kwalifikacje z zakresu spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą TIG		

Oświadczam, że :

- całkowita cena brutto podana w niniejszym formularzu zawiera wszystkie koszty wykonania usługi, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru go do realizacji usługi;
- przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego.

Dane osoby do kontaktu ws. niniejszej oferty:

Nazwa / Nazwisko i imię Wykonawcy	
Adres Wykonawcy	
Nr NIP (jeśli dotyczy)	
Adres e-mail:	

.....
(Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Oferenta)